SEMICONDUCTOR LASER UNIT, SEMICONDUCTOR LASER MODULE AND SOLID-STATE LASER DEVICE

Patent number: JP2000098190 **Publication date:** 2000-04-07

Inventor: IGARASHI KOICHI; SHIMOMURA KATSUHIKO; MURO KIYOBUMI

Applicant: MITSUI CHEMICALS INC

Classification:

- international: G02B6/42; H01S3/094

- european:

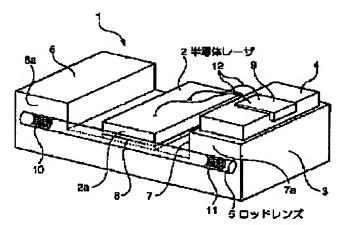
Application number: JP19980271319 19980925

Priority number(s):

Abstract of JP2000098190

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a semiconductor laser unit which is excellent in the stability of an oscillation wavelength and the stability of an oscillation transverse mode, a semiconductor laser module which has an optical fiber having the excellent stability of coupling efficiency and a semiconductor laser excitation solid-state laser device having excellent output stability by lessening the change in the position of a rod lens which is the cause for the problem of the asymmetry with the center line in the shape of a laser beam by a change in the shape, is the cause for the problem of the offset of the laser beam from its proper optical axis and is the cause for a wavelength fluctuation.

SOLUTION: The semiconductor laser unit 1 consists of a semiconductor laser 2, a block body 3 and a rod lens 5. This rod lens 5 is disposed in proximity to a light emitting part 8 of the semiconductor laser and both ends thereof are fixed to parts of the front end faces 6a and 7a of two projecting parts 6 and 7 disposed in the position across the semiconductor laser 2 of the block body 3. The front end face 6a and front end 7a of the two projecting parts exist on the same plane.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-98190 (P2000-98190A)

(43)公開日 平成12年4月7日(2000.4.7)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
G02B	6/42		G 0 2 B	6/42		2H037
H01S	3/094		H01S	3/094	S	5 F O 7 2

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 8 頁)

(21)出顧番号	特膜平10-271319	(71)出鷗人	000005887
			三井化学株式会社
(22)出顧日	平成10年9月25日(1998.9.25)		東京都千代田区霞が関三丁目2番5号
		(72)発明者	五十嵐 康一
			千葉県袖ヶ浦市長浦字拓二号580番32 三
·			井化学株式会社内
		(72)発明者	下村 克彦
			千葉県袖ヶ浦市長浦宇拓二号580番32 三
			井化学株式会社内
		(72)発明者	室 清文
			千葉県袖ヶ浦市長浦字拓二号580番32 三
			井化学株式会社内
			最終頁に続く

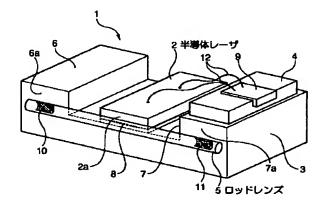
(54) 【発明の名称】 半導体レーザユニット、半導体レーザモジュールおよび 固体レーザ装置

半導体レーザ励起

(57)【要約】

【目的】本発明の目的は、レーザビームの形状が変化して左右非対称になる問題や、レーザ光があるべき光軸からずれる問題の原因であり、また波長変動の原因でもあるロッドレンズの位置の変化を低減することにより、発振波長の安定性および発振横モードの安定性に優れた半導体レーザユニット、カップリング効率の安定性に優れた半導体レーザモジュール、および出力安定性に優れた半導体レーザ励起固体レーザ装置を提供することにある。

【構成】半導体レーザユニット1は、半導体レーザ2、ブロック体3、およびロッドレンズ5からなっている。ロッドレンズ5は半導体レーザの発光部8に近接して設けられ、その両端部はブロック体3の半導体レーザ2を挟む位置に設けられた2つの凸部6と7の前端面6aと 7aの一部に固定されている。この2つの凸部の前端面6aと前端部7aは、同一平面にある。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体レーザと、半導体レーザを載置したブロック体と、前記半導体レーザのレーザ光の出射面に近接して配置されたロッドレンズとを有する半導体レーザユニットにおいて、前記ロッドレンズの2箇所が、前記半導体レーザの両側に位置する前記ブロック体の2つの凸部の端面のそれぞれの一部に固着され、かつ前記2つの凸部の端面が同一平面上にあることを特徴とする半導体レーザユニット。

【請求項2】 前記ブロック体の半導体レーザを戴置す10 る面と、前記ブロック体の2つの前記凸部とが、一体のヒートシンクで形成されていることを特徴とする請求項1 に記載の半導体レーザユニット。

【請求項3】 前記半導体レーザユニットにおいて、前記ロッドレンズ固定部と、前記ロッドレンズとの間が、 金属ハンダによって固定されていることを特徴とする請求項1または2のいずれかにに記載の半導体レーザユニット。

【請求項4】 前記半導体レーザユニットにおいて、前記ロッドレンズが屈折率分布構造を有していることを特20 徴とする請求項1から3のいずれかに記載の半導体レーザユニット。

【請求項5】 前記半導体レーザユニットにおいて、前記半導体レーザの横モードがマルチモードであることを 特徴とする請求項1から4のいずれかに記載の半導体レーザユニット。

【請求項6】請求項1~5のいずれかに記載の半導体レーザユニットに、さらに、前記ロッドレンズを透過したレーザ光を端面で受ける光ファイバーを備えたことを特徴とする半導体レーザモジュール。

【請求項7】請求項1~5のいずれかに記載の半導体レーザユニットに、前記ロッドレンズを透過したレーザ光により励起される固体レーザ媒質をさらに備えたことを特徴とする半導体レーザ励起固体レーザ装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】 本発明は、加工、分析、計測、医療、ディスプレイ、または光記録などの分野で、光源として使用される小型のレーザ光源に関し、半導体レーザ光を効率よく取り出すことのできる半導体レーザ40ユニット、半導体レーザユニットからのレーザ光を光ファイバーを通じて出射する半導体レーザモジュール、および前記半導体レーザユニットを励起光源として用いる固体レーザ装置に関する。

[0002]

【従来の技術】図4は、従来の半導体レーザユニットの 概略構成図である。半導体レーザユニットは、半導体レ ーザ21、ヒートシンク22、絶縁板23、絶縁板の上 面23bに設けられた外部との通電部24、およびロッ ドレンズ25とからなっている。ロッドレンズ25は、50 2

接着部28と29において接着剤によってヒートシンク22および絶縁板23に接着されている。半導体レーザのヒートシンクへの戴置方法は、半導体レーザ21のエピタキシャル成長面上に設けられた電極部(図示せず)と、ヒートシンクの半導体レーザの戴置面とを接触させたいわゆるジャンクションダウンである。ヒートシンクは熱伝導性のよい金属からできており、半導体レーザから発生した熱の放熱と、片側の導通をになっている。半導体レーザのもう一方側の導通は、半導体レーザの基板側にリード線30を接続し、このリード線は絶縁板23上に設けた外部との通電部24に接続することで図られている。

【0003】ところで、半導体レーザを戴置するヒート シンク22と絶縁板23等からなるプロックにおいて、 絶縁板23はセラミクスからなるが、セラミクスを金属 であるヒートシンクに固着する際に加熱するため、セラ ミクスの破損が起こりやすい。このような点や加工性や 取り扱いの点で、セラミクスからなる絶縁板は5mm厚 程度のある程度厚い板が用いられる。そしてこのブロッ クは、半導体レーザの多種にわたる用途に対して汎用的 な形にするのがコスト的に有利なので、光通信用にあわ せて絶縁板の上面23bと半導体レーザの基板上面がほ ぼ同じ高さになるように設計されている。以上の2つの 点からヒートシンクの形は、半導体レーザを挟んで片側 はロッドレンズを固定するために凸部が形成され、もう 一方の側は厚めの絶縁板を収めるために低い段差を設け ているのが一般的である。そのためにロッドレンズを固 定する際に、一方はヒートシンクの凸部22の端面22 aに固着させるが、もう一方の側は絶縁板の端面23a に固着することになる。そして、さらにこのブロックの 前端面の前にレンズや様々な光学系を近接して設けたり することから、ブロックの前端面に張り出さす部分を設 けないようにする必要があり、余裕を見越して絶縁板の 端面23aはヒートシンクの前端面22aより少し後ろ にずらしている。

【0004】ところで半導体レーザ21からのレーザ光は一般に、活性層に垂直な縦方向と活性層に平行な横方向とで異なるビーム放射角を有している。例えば横方向においてはビームの放射角が全角で10°またはそれ以下であるのに対して、縦方向においてはビームの放射角は全角で35°にも達する。この結果、半導体レーザ21を出射したレーザ光は縦方向に急激に広がり、著しく縦長のビーム形状となる。

【0005】ここで、半導体レーザ21の直近にロッドレンズ25を配置することにより、半導体レーザ21の発光部26から出射したレーザ光を縦方向についてのみコリメートすることができる。この結果、前記の縦横の非対称性は補正され、半導体レーザユニットからは縦横共に低放射角のレーザ光が得られる。かかる縦横ともに低放射角のレーザ光は、直接対象物を照射する場合にお

いても、軸対称レンズで集光してから対象物を照射する 場合においても、容易に高いエネルギー密度を実現でき る。この様な取り扱い容易な光源を比較的簡単に、かつ 小型の構造で実現できるため、この半導体レーザとロッ ドレンズを組み合わせた半導体レーザユニットは多くの 分野での応用が期待されている。しかし、前述の従来の 半導体レーザユニットには、使用しているうちに温湿度 の変化や経時的な変化により、コリメートしたレーザ光 のビーム形状が左右非対称になったり、あるべき光軸か らずれてしまうという問題があった。また、従来の半導10 体レーザユニットには、そのレーザ光の波長が著しく不 安定で、最大約±5 nmもの範囲にわたって変動すると いう問題点があった。更に、従来の半導体レーザユニッ トに用いられる半導体レーザの横モードがマルチモード である場合には、波長のみならず横モードも著しく不安 定となり、特に注入電流に対して激しく変化するという 問題点もあった。

【0006】また、かかる従来の半導体レーザユニット からのレーザ光を光ファイバーを通じて供給する従来の 半導体レーザモジュールにおいては、光ファイバーへの20 カップリング効率が大きく変動し、I-L(電流-光出 力)特性に大きなキンクが生じたり、カップリング効率 が低下するという問題点があった。また、かかる半導体 レーザユニットを励起光源として用いた従来の固体レー ザ装置においては、発振波長の変動により励起効率が変 化するため、固体レーザ装置の出力が不安定になり、著 しくは発振停止に至るという問題点が有った。

【0007】また、かかる半導体レーザユニットからの レーザ光を光ファイバーを通じて供給する半導体レーザ モジュールを、例えばEDFA (Erbium Doped Fiber 30 Amplifier) のような光通信のファイバーアンプに用い る際、波長の変動は信号に対するノイズとなる問題があ った。発明者らは鋭意検討の結果、かかるレーザ光の波 長の不安定性、および半導体レーザモジュールにおける キンクの発生やカップリング効率の低下は、前記ロッド レンズの位置の変化により生ずることを見出した。

【0008】以下、詳説する。半導体レーザの発振波長 は一般に、ほとんどゲインだけで決まり、ゲインのピー ク波長付近2 nmの範囲で発振する。しかし、半導体レ ーザ外部の界面で反射したレーザ光が、戻り光として半40 導体レーザに帰還すると、半導体レーザ出射面と前記外 部の界面とにより新たな共振器(以後、外部共振器とい う) が形成される。半導体レーザ共振器と外部共振器と は界面を共有するので複合共振器を構成する。半導体レ ーザの発振波長は、この複合共振器によって決定される こととなり、外部共振器の共振器長すなわち前記半導体 レーザ外部の界面の位置の影響を強く受ける。前記従来 の半導体レーザユニットの様にロッドレンズが半導体レ ーザの直近に配置されている場合、ロッドレンズのレー

てロッドレンズの位置が変化すると、半導体レーザの発 振波長が変化することになる。

【0009】ロッドレンズが半導体レーザの直近に配置 されている場合、戻り光が半導体レーザの発振波長に与 える影響は、以下の二つの理由から特に大きなものにな る。第一の理由は、ロッドレンズから半導体レーザに帰 還する戻り光の量が増大することである。半導体レーザ 光は、端面から出射した後、縦横二方向に広がるため、 ロッドレンズで反射して端面に帰還するレーザ光の量は 端面からロッドレンズまでの距離の二乗に反比例する。 この結果、前記半導体レーザユニットの如くロッドレン ズが半導体レーザの直近に配置されている場合、戻り光 量が増大し、戻り光が半導体レーザの発振波長に与える 影響は増大する。

【0010】第二の理由は、ロッドレンズと半導体レー ザ出射側端面で構成される外部共振器のFSR(自由ス ペクトル間隔)が増大することである。外部共振器のF SRは、ロッドレンズと半導体レーザ出射側端面との距 離の一乗に反比例するため、前記半導体レーザユニット の如くロッドレンズが半導体レーザの直近に配置されて いる場合FSRは、しばしば数nm~数十nmにまで増 大する。この結果、半導体レーザの発振波長が、戻り光 の影響によって変動しうる波長範囲が拡大する。この事 の影響は、特に固体レーザ励起用に前記半導体レーザユ ニットを使う場合において顕著である。固体レーザに用 いられるレーザ媒質の吸収波長幅は1~3 nm程度であ るので、半導体レーザの発振波長が数nm変動すること により励起光率は著しく低下し、出力の急減や発振停止 がもたらされうる。

【0011】また半導体レーザの横モードがマルチモー ドである場合には、戻り光は半導体レーザの発振波長の みならず、発振横モードにも大きな影響を与える。横モ ードの次数が高次となるほど、そのビームの集光は困難 となり、その集光スポット径は増大する。従って、半導 体レーザユニットからのレーザ光を光ファイバーを通じ て出射する半導体レーザモジュールにおいて、半導体レ ーザの発振横モードの次数が変動すると、光ファイバー 端面における集光スポット径も変動する。この結果、光 ファイバーへのカップリング効率が変動し、光ファイバ 一から出射される光出力が不安定化する原因となる。

【0012】半導体レーザへの注入電流が変化すると、 半導体レーザ付近の温度が変動するため、ロッドレンズ を接着している接着剤の熱膨張または収縮により、ロッ ドレンズの位置も変動する。この結果、半導体レーザの 横モードも注入電流に対して変動する。上述のように横 モードが変動すれば、光ファイバーへのカップリング効 率が変動するので、I-L特性にはキンクが生すること となる。またロッドレンズの位置が変化すると、レーザ 光のピーム系が左右非対称となったり、レーザ光がある ザ光の入射面や出射面が、前記外部の界面となる。従っ50 べき光軸からずれるので、このことからも光ファイバー

5

へのカップリング効率が低下する。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、レー ザビームの形状が変化して左右非対称になる問題や、レ ーザ光があるべき光軸からずれる問題の原因であり、ま た波長変動の原因でもあるロッドレンズの位置の変化を 低減することにより、発振波長の安定性および発振横モ ードの安定性に優れた半導体レーザユニットを提供する ことにある。

【0014】また、本発明の目的は、かかる半導体レー10 ザユニットを用いることにより、カップリング効率の安 定性に優れI-L特性にキンクの生じない半導体レーザ モジュールを提供することにある。さらに、本発明の目 的は、かかる半導体レーザユニットを用いることによ り、出力安定性に優れた半導体レーザ励起固体レーザ装 置を提供することにある。

[0015]

【課題を解決するための手段】本発明は、半導体レーザ と、半導体レーザを載置したブロック体と、前記半導体 レーザのレーザ光の出射面に近接して配置されたロッド20 レンズとを有する半導体レーザユニットにおいて、前記 ロッドレンズの2箇所が、前記半導体レーザの両側に位 置する前記ブロック体の2つの凸部の端面のそれぞれの 一部に固着され、かつ前記2つの凸部の端面が同一平面 上にあることを特徴とする半導体レーザユニットであ る。

【0016】本発明において、前記ブロック体の半導体 レーザを戴置する面と、前記ブロック体の2つの前記凸 部とが、一体のヒートシンクで形成されていることが望 ましい。また、本発明においては、前記ロッドレンズ固30 定部と、前記ロッドレンズとの間が、金属ハンダによっ て固定されていることが望ましい。

【0017】また、本発明においては、前記ロッドレン ズが屈折率分布構造を有することが望ましい。また、本 発明においては、、前記半導体レーザとして横モードが マルチモードの半導体レーザを用いることが出来る。こ こでマルチモードとは、半導体レーザからの出射光がT EMOOのみならずTEM10またはそれより高次モー ドの光を含むことをいう。このように横モードがマルチ モードとなる半導体レーザとしては、いわゆるブロード40 エリア型の半導体レーザや、半導体レーザアレイ等があ る。また、本発明は、半導体レーザと前記半導体レーザ に近接して配置されたロッドレンズとを有する半導体レ ーザユニットと、光ファイバーとを有し、前記半導体レ ーザユニットからのレーザ光を、前記光ファイバーを通 じて出力する半導体レーザモジュールにおいて、前記半 **導体レーザユニットが、前記の特徴を備えたものである** ことを特徴とする半導体レーザモジュールでもある。

【0018】また本発明は、半導体レーザと前記半導体 レーザに近接して配置されたロッドレンズとを有する半50 接着部10と11で等しい厚さにすることができ、かつ

導体レーザユニットを用いて、固体レーザ媒質を励起す る固体レーザ装置であって、半導体レーザユニットが前 記の特徴を備えた半導体レーザ励起固体レーザ装置でも ある。

[0019]

【作用】発明者らは、従来の半導体レーザユニットの問 題を引き起こすロッドレンズの位置の変化の発生原因を 鋭意検討した結果、次のようなことが原因であることを 見出した。前述のように図4の従来の半導体レーザユニ ットにおいて、ロッドレンズを固定する一方である絶縁 板の前端面23aは、ヒートシンクの前端面22aより も後ろに少しずらしている。したがってロッドレンズを 固着する接着剤の厚さはヒートシンク側の接着部29に おいては例えば10μm程度と薄くできても、絶縁板側 の接着部28では例えば300μm程度と厚くなる。接 着剤の厚さが異なると、外気温の変動や湿度変化などに よって接着剤が膨張や収縮の程度が異なる。その程度は 接着剤が厚いほど大きくなる。ロッドレンズの両端で接 着剤の厚さが異なるために接着剤の膨張や収縮の程度が 異なるので、結果としてロッドレンズと半導体レーザの 出射面21aとの位置関係が変化してくる。すなわちロ ッドレンズが半導体レーザの出射面に対して距離が変る だけでなく、傾いてくる。

【0020】一方、本発明に係る半導体レーザユニット の概略構成を図1に示す。半導体レーザユニット1は、 半導体レーザ2、ブロック体3、およびロッドレンズ5 からなっている。半導体レーザの2の出射面2aには発 光部8があり、ここから半導体レーザ光が出射される。 ロッドレンズ5は半導体レーザの発光部8に近接して設 けられ、その両端部はブロック体3に固定されている。 その固定法は、ブロック体3の半導体レーザ2を挟む位 置に設けられた2つの凸部6と7の前端面6aと7aの 一部に、ロッドレンズ5が接着剤によって、接着部10 と接着部11において接着されたものである。この2つ の凸部の前端面 6 a と前端部 7 a は、同一平面にある。 ロッドレンズ5とブロック体3を接着する接着剤等は、 外気温の変動や湿度変化等によって膨張や収縮する事は 避けられない。しかし、接着剤等の層の厚みが10μm 程度と極めて薄くできれば、かかる膨張や収縮は小さく なる。またロッドレンズの両端の接着剤の厚さを等しく すれば、膨張や収縮の程度は同じになる。このようにな れば温度や湿度の変動等によるロッドレンズ5の位置の 変化は極めて小さく、かつ左右で同程度となる。また、 接着剤等は振動衝撃等によって変形する場合があるが、 接着剤等の層の厚みが10μm程度と極めて薄ければ、 変形によるロッドレンズ5の位置の変化は極めて小さな ものとなる。

【0021】ロッドレンズを接着固定する2つの面を同 一平面上に設けることによって、接着剤の厚みを2つの

10μm以下と極めて薄いものとすることができるの で、膨張変形等によるロッドレンズの位置の変化を極め て小さなものとすることが可能となる。この結果、コリ メートしたレーザビーム形が左右非対称になったり、レ ーザ光があるべき光軸からずれていくことが防止でき る。また戻り光の変化が抑制され、半導体レーザの発振 波長の安定性は向上する。ここで、ブロック体の半導体 レーザの戴置面と、2つの凸部がヒートシンクで一体的 に形成されていれば、半導体レーザとロッドレンズ固定 部との間の機械的安定性は優れたものとなる。また2つ 10 の凸面の前端面が同一面にするだけでなく、半導体レー ザの出射側端面もこの2つの凸面と同一平面にすること が容易となる。この結果、半導体レーザ出射側端面とロ ッドレンズ固着部とを安定的に略同一平面上に保持する ことが出来る。これにより、半導体レーザの発振波長の 安定化をより確実に実現することができる。また部品点 数も減少し、容易かつ安価に、本発明に係る半導体レー ザユニットを作製することができる。

【0022】ここで、半導体レーザの横モードがマルチ モードである場合、発振波長が戻り光の影響で変動する20 ならば、横モードも戻り光の影響を受け大きく変動す る。したがって、半導体レーザの横モードがマルチモー ドである場合においては、本発明により戻り光の変化を 抑制することは、特に有益である。ロッドレンズの位置 の変化を抑制するには、ロッドレンズとロッドレンズ固 定部との結合に用いる部材が、弾性率が高く、かつ、熱 膨張率が低いものであることが望ましい。金属ハンダは 一般に、有機物からなる接着剤と比較して、弾性率が高 く、かつ熱膨張率が小さい。したがって温度変化、外部 からの衝撃によるロッドレンズの位置変化を、有機系接30 着剤を使用した場合と比較して大きく低減できる。この 結果、戻り光の変化が抑制され、半導体レーザの発振波 長の安定性は向上する。また金属ハンダを用いてロッド レンズの位置変化を抑制することは、レーザ光のあるべ き光軸からのずれも防止できるので、半導体ユニットと 光ファイバーを組み合わせた半導体レーザモジュールに おいて、特に効果が大きい。

【0023】一様な屈折率を持つロッドレンズは球面収差を持つため、これを用いて半導体レーザからのレーザ光を適切にコリメートすることは困難である。ここでロ40ッドレンズとして、適切な屈折率分布構造を有するものを用いれば、球面収差が除去され、半導体レーザからのレーザ光をビーム品質を損なうことなくコリメートすることができる。これによりビーム品質の優れた半導体レーザユニットを実現することができる。

【0024】半導体レーザユニットの横モードの安定性は、半導体レーザユニットの出力光を光ファイバーを通じて出射する半導体レーザモジュールにおいて、特に重要である。半導体レーザユニットの横モードが不安定であると、光ファイバーへのカップリング効率が不安定と50

8

なり、出力光の不安定性や I - L特性におけるキンクが 生ずるからである。本発明によれば、横モード安定性の 優れた半導体レーザユニットを光源として用いるので、 光ファイバーへのカップリング効率が安定し、出力光の 不安定性や I - L特性におけるキンク等の問題を生じな い、半導体レーザモジュールが実現できる。

【0025】半導体レーザユニットの波長安定性は、固体レーザ装置において半導体レーザを出射したレーザ光により固体レーザ媒質を励起する場合に特に重要である。固体レーザ媒質の光吸収波長の半値幅は1~3nm程度であるので、半導体レーザユニットの発振波長がnm単位で変動すれば、励起光率が大幅に変動し、固体レーザ装置からの出力光の出力も大きく変動するからである。本発明によれば、発振波長の安定性に優れた半導体レーザユニットを励起光源とするので、励起効率が安定し出力安定性に優れた半導体レーザ励起固体レーザ装置が実現できる。

[0026]

【発明の実施の形態】 以下、図面を参照しながら本発明の実施形態を説明する。

(第1実施形態)図1は、本発明の第1実施形態である 半導体レーザユニットの概略構成図である。半導体レー ザユニット1は、半導体レーザ2、ブロック体3、絶縁 板4およびロッドレンズ5からなっている。

【0027】半導体レーザ2はA1GaAs系ブロード エリア型横マルチモードの半導体レーザである。同半導 体レーザは、ストライブ幅100μmの発光部8から波 長809nmで出力2Wのレーザ光を出射する。縦方向 の放射角は全角で35°、横方向の放射角は全角で7° である。ブロック体3は銅からできている一体物であ り、ヒートシンクとなっている。ここでは厚さ2.5m m、最大高さ8.0mm、幅6.4mmの大きさとし た。そして半導体レーザを戴置する面を挟んで両側に凸 部6、7が設けられており、その一方の凸部7の上部に は、アルミナセラミクスからなる絶縁板4を介して、外 部との通電部9が取り付けられている。また半導体レー ザはジャンクションダウンでヒートシンクとなるブロッ ク体に戴置されている。通電部9と半導体レーザの基板 側電極との間はリード線12で導通が図られており、半 導体レーザのエピタキシャル面側の電極 (図示せず) は ブロック体をとおして、外部と導通が図られている。リ ード線12は、半導体レーザに供給する電流値により、 図のような複数のリード線を並列接続することもでき る。ここで絶縁板4の厚さは2mmと従来技術で用いら れた絶縁板よりも薄いが、取り扱いに注意すれば破損さ せることなく扱うことができた。また通電部9と半導体 レーザ2の基板面の高さは互いに異なっているが、半導 体レーザを高速駆動させる限られた用途以外では問題と ならない。

【0028】ロッドレンズ5は、Doric Lens Inc製Grad

ient index cylindrical microlensで、直径 60μ m、 焦点距離 41μ mで、作動距離は 10μ mである。ロッドレンズ 5 は、球面収差を補正するための屈折率分布構造を有している。ロッドレンズ 5 は、有機系接着剤(サマーズ・ラボラトリーズ社製、製品名レンズボンドP- 92)によりヒートシンクであるブロック体 3 に固定されている。ロッドレンズを接着固定するブロック体の 2 つの凸部 6、7 のそれぞれの前端面 6 a、7 aは同一平面上に有る。

【0029】ロッドレンズ5の作動距離が 10μ mなの10で、半導体レーザ光を縦方向にコリメートするため、ロッドレンズ5と半導体レーザ出射側端面2aとの間は 10μ mに保持される。コリメート後のレーザ光の縦方向の放射角は 1.5° であり、出力は1.9Wである。上述のように、ロッドレンズを接着固定するヒートシンクの2つの凸部のそれぞれの前端面6a,7aは同一平面上に有るので、ロッドレンズ5と前記2つの前端面との距離、すなわち接着剤の厚さも 10μ mとした。

【0030】ロッドレンズを接着固定する接着剤等は有機物であるため、外気温の変動、湿度変化等によって膨²⁰張・収縮する。しかし、接着剤等の層の厚みが10μmであるため、膨張や収縮によるロッドレンズ5の位置の変化は極めて小さなものとなる。また、衝撃等が加わった場合の、接着剤の変形によるロッドレンズ5の位置の変化も極めて小さなものとなる。この結果、半導体レーザ2への戻り光にはほとんど変化が生じず、発振波長の安定性に優れた半導体レーザユニットを実現することができる。

【0031】(第2実施形態)本発明の第2の実施形態は、ロッドレンズ5とヒートシンクとが、接着剤として30金属ハンダで接着固定されていることのみ、第1実施形態に示した半導体レーザユニットと異なっている。

【0032】金属ハンダは、千住金属社製の低温ハンダ #95を用いた。金属ハンダは、有機物である接着剤と比較して、熱膨張率は一桁低く、弾性率は一桁高い。この結果、ロッドレンズ5と半導体レーザ2との相対位置の変化は、極めて小さなものになる。従って金属はんだを用いることによって、さらに発振波長の安定性に優れた、半導体レーザユニットを実現することができる。

【0033】(第3実施形態)図2に本発明の第3実施40 形態である半導体レーザモジュールの概略構成図を示す。半導体レーザモジュールは、レーザ光を放射する光源である半導体レーザユニット1と光ファイバー13が 光軸上に並ぶよう、固定部材20により光ファイバー13を固定する第2ブロック体14を更に加えて構成されている。

【0034】本実施形態においては、半導体レーザユニット1は、第1実施形態と同じ物であり、ヒートシンクからなるブロック体3に半導体レーザ2とロッドレンズ5が取り付けられている。その出力は1.9W、発振波50

10

長は809nmである。光ファイバー13は、ステップインデックス型のシリカファイバーであり、コアの直径は $100\mu m$ 、N.A.は<math>0.12である。

【0035】半導体レーザユニット1から放射されたレ ーザ光は光ファイバー13に入射する。光ファイバー1 3中を伝播したレーザ光は、光ファイバーの出射側端面 (図示せず) から出力光として放出される。横モード安 定性に優れた半導体レーザユニット1を光源として用い るので、カップリング効率の変動を小さなものとするこ とが可能である。この結果、出力光の出力は時間的に安 定したものとなり、また、I-L特性にキンクは認めら れなかった。すなわち本発明によれば、カップリング効 率の安定性に優れた半導体レーザモジュールを実現でき る。なおロッドレンズ5と光ファイバー13との間に集 光レンズ (図示せず)を設けてもよい。その場合集光レ ンズは直径2.5mmの非球面ガラスレンズであり、焦 点距離 0.7 mmを用いることができる。 集光レンズの 両面および光ファイバーの両端面には波長809nmの 光に対するARコーティングが施されている。この場 合、光ファイバー13は、コア径50 μ mでNAが0. 2のものを用いることができる。また第2ブロック体1 4とブロック体3とは一体ものでもよいし、接着剤で互 いに接合したものや、ネジで互いに接合したものであっ てもよい。

【0036】また本発明の半導体レーザモジュールにおいて、半導体レーザを発振波長が980nmの半導体レーザとして、この半導体レーザモジュールをEDFAの励起光源として用いれば、光通信で伝播される信号を低ノイズで増幅することができる。

(第4実施形態)図3に本発明の第4の実施形態である、半導体レーザ励起固体レーザ装置の概略構成図を示す。この固体レーザ装置は、励起光を放射する光源である半導体レーザユニット1、励起光を集束する集光レンズ19および光共振器15が、光軸18上に配置されて構成されている。ここで光共振器15は、レーザ媒質であるNd: $Y_3A1_5O_{12}$ (以下Nd: Y_4AG と略称する)16、および凹面ミラー17からなっている。これら集光レンズと光共振器は第3のブロック体(図示せず)に固定されている。

【0037】本実施形態においては、半導体レーザユニット1は、第1実施形態に記載の物であり、その出力は1.9W、発振波長は809nmである。集光レンズ19は、松下電器部品株式会社製EOLGL45M025型非球面ガラスレンズを用い、その焦点距離は3mm、N.A.は0.55である。Nd:YAG16はNdがイオンが1.4at%添加されたものであり、その結晶長は1mmである。また、凹面ミラー17はBK7製であり、一方の界面17aの曲率半径は15mmであり、他方の界面17bは平面とした。Nd:YAG16の一方の界面16bと凹面ミラー17の一方の界面17aと

11

の距離は、光軸18上において7.5 mmとした。

【0038】Nd:YAG16の界面16aには励起光の波長809nmにおいて透過率が90%以上で、かつ、Nd:YAGの発振波長である946nmにおいて反射率が99.9%以上のコーティングが施される。また、Nd:YAG16の界面16bには946nmにおいて反射率が0.1%以下のコーティングが施される。一方、凹面ミラー17の界面17aには946nmにおいて反射率が99%のコーティングが施され、これら2つの界面16aおよび17aによって波長946nmに10おける光共振器15が形成される。

【0039】半導体レーザユニット1から放射された励起光が集光レンズ19によって集束されて、Nd:YAGに入射すると、Nd:YAG中に反転分布が形成されて光増幅が可能になる。この結果、光共振器15において波長946nmのレーザ発振がおこり、出力光として凹面ミラー17を通過して出力される。Nd:YAG45の波長809nmにおける吸収波長の半値幅は1nm以下と極めて狭い。しかし、波長安定性に優れた半導体レーザユニットを励起光源として用いるので、励起効率20の変動を小さなものとすることが可能である。この結果、出力光の出力も安定したものとなる。

【0040】すなわち本発明によれば、出力安定性に優れた半導体レーザ励起固体レーザ装置を実現できる。

[0041]

【発明の効果】以上詳述したように、本発明によれば、ロッドレンズの位置の変化を低減することにより、レーザビームの形状が変化して非対称化することを防ぎ、またロッドレンズからの戻り光の変化を抑制することができるので、発振波長の安定性、および横モードの安定性30

*に優れた半導体レーザユニットを得ることが可能となる。また、本発明によれば、かかる半導体レーザユニットを用いることにより、カップリング効率の安定性に優れた半導体レーザモジュールを得ることが可能となる。 更に、本発明によれば、かかる半導体レーザユニットを用いることにより、出力安定性に優れた半導体レーザ励

12

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態、および第2実施形態である半導体レーザユニットの概略斜視図である。

起固体レーザ装置を得ることが可能となる。

【図2】本発明の第3実施形態である半導体レーザモジュールの光軸を含む面での概略透視図である。

【図3】本発明の第4実施形態である半導体レーザ励起 固体レーザ装置の光軸を含む面での概略透視図である。

【図4】従来例である半導体レーザユニットの概略斜視 図である。

【符号の説明】

1 ・・・半導体レーザユニット

2、21 ・・・半導体レーザ

3 ・・・プロック体

4、23 ・・・絶縁体

5、25・・・ロッドレンズ

6、7 ・・・ 凸部

8、26 ・・・発光部

10、11、28、29 ・・・ 接着部

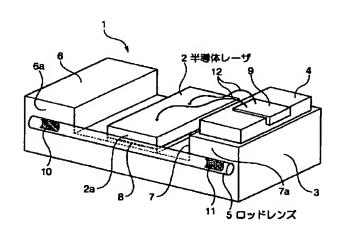
13 ・・・光ファイバー

15 ・・・光共振器

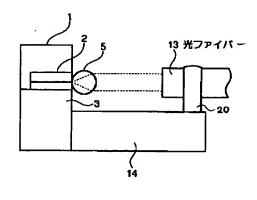
 $16 \cdot \cdot \cdot Nd : YAG$

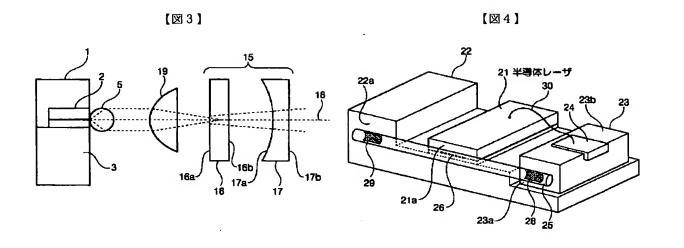
17 ・・・凹面ミラー

【図1】



【図2】





フロントページの続き

F ターム(参考) 2H037 AA02 AA03 AA04 BA03 CA17 DA05 DA06 DA17 5F072 AB02 AB13 PP07 YY01 YY06 YY12 YY13 YY20